|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Дата** | | *23.04.2020.* | |
| **Курс, группа** | | ТО -1811/з | |
| **Дисциплина** | | *Метрология, стандартизация и сертификация* | |
| **ФИО преподавателя** | | *Мухаметшин Р.И.* | |
| **Тема** | | **Указание на чертеже требуемой шероховатости поверхности** | |
| №  п/п | Этап занятия | Время,  1ч 30мин | Прием и методы |
| 1 | Организационный этап | 20 | Онлайн через программу zoom |
| 2 | Проверка домашнего задания |  | До начала занятия – тестирование на Гугл.формы. с последующим обсуждением результатов и типичных ошибок. |
| 3 | Актуализация знания | 10 | Онлайн через программу zoom |
| 4 | Изучение нового материала | 15 | Беседа через программу zoom по ключевым вопросам новой темы. |
| 30 | Практическая работа |
| 5 | Закрепление изученного материала | 15 | Обсуждение пройденного материала посредством zoom |
| 6 | Подведение итогов, рефлексия |  | Тестирование на Гугл.формы. |
| 7 | Домашнее задание |  | Изучение теории, конспект темы. |

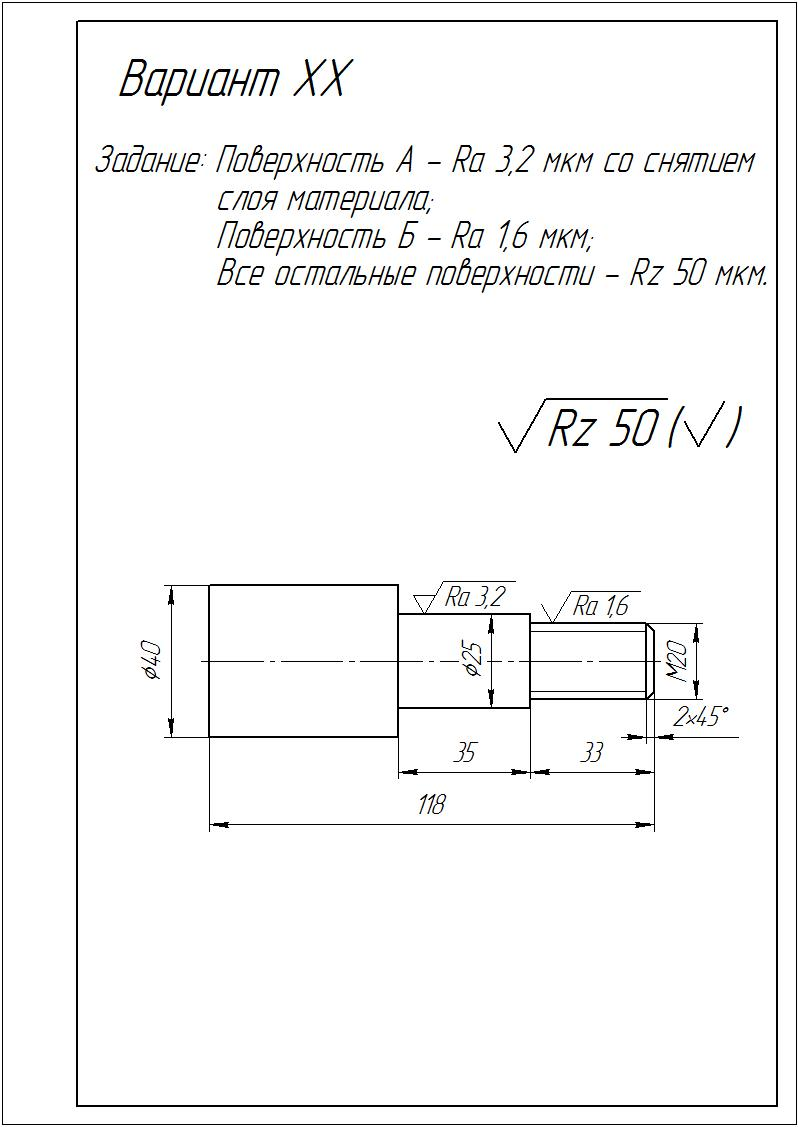
**Методические указания к выполнению практического задания**

Перед выполнением чертежа необходимо изучить задание (Приложение 1 и Приложение 2).

Работа выполняется в рабочей тетради с конспектами по данной дисциплине.

Согласно своему варианту выполнить по размерам изображение детали, на котором в последующем указать необходимую шероховатость поверхностей А, Б и все остальные (Таблица 1) (см. Эталон выполнения задания

**Образец выполнения задания**



**Приложение 1. Варианты заданий**

Таблица 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Вариант** | **Поверхность А** | **Поверхность Б** | **Все остальные поверхности** |
| 1 | Ra 1,6 мкм | Ra 3,2 мкм | Ra 6,3 мкм (без указания способа обработки) |
| 2 | Rz 25 мкм | Rz 40 мкм | Rz 60 мкм (без указания способа обработки) |
| 3 | Ra 2,5 мкм | Ra 1,6 мкм | Rz 12,5 мкм (без указания способа обработки) |
| 4 | Rz 6,3 мкм | Rz 3,2 мкм | Rz 30 мкм (без указания способа обработки) |
| 5 | Rz 32 мкм | Rz 25 мкм | Rz 40 мкм (без указания способа обработки) |
| 6 | Ra 12,5 мкм | Ra 6,3 мкм | Ra 6,3 мкм (со снятием слоя материала) |
| 7 | Rz 25 мкм | Rz 12,5 мкм | Rz 80 мкм (со снятием слоя материала) |
| 8 | Rz 12,5 мкм | Rz 3,2 мкм | Rz 20 мкм (со снятием слоя материала) |
| 9 | Ra 0,125 мкм | Ra 0,25 мкм | Ra 0,50 мкм (со снятием слоя материала) |
| 10 | Ra 0,63 мкм | Ra 1,6 мкм | Ra 2,0 мкм (со снятием слоя материала) |
| 11 | Ra 50 мкм | Ra 25 мкм | Ra 100 мкм (без снятия слоя материала) |
| 12 | Ra 0,025 мкм | Ra 0,012 мкм | Ra 0,32 мкм (без снятия слоя материала) |
| 13 | Ra 0,32 мкм | Ra 0,20 мкм | Ra1,6 мкм (без снятия слоя материала) |
| 14 | Ra 0,8 мкм | Ra 0,4 мкм | Ra 1,0 мкм (без снятия слоя материала) |
| 15 | Ra 0,16 мкм | Ra 0,2 мкм | Ra 0,32 мкм (без снятия слоя материала) |
| 16 | Rz 3,2 мкм | Rz 6,3 мкм | Rz 10 мкм (без указания способа обработки) |
| 17 | Rz 2,5 мкм | Rz 1,6 мкм | Rz 10 мкм (без указания способа обработки) |
| 18 | Rz 25 мкм | Rz 40 мкм | Rz 60 мкм (без указания способа обработки) |
| 19 | Rz 20 мкм | Rz 25 мкм | Rz 30 мкм (без указания способа обработки) |
| 20 | Ra 1,25 мкм | Rz 20 мкм | Rz 60 мкм (без указания способа обработки) |
| 21 | Ra 1,0 мкм | Rz 20 мкм | Rz 40 мкм (со снятием слоя материала) |
| 22 | Rz 40 мкм | Rz 25 мкм | Без обработки |
| 23 | Rz 40 мкм | Rz 80 мкм | Без обработки |
| 24 | Ra 2,0 мкм | Ra 3,2 мкм | Ra 20 мкм (со снятием слоя материала) |
| 25 | Rz 20 мкм | Rz 40 мкм | Без обработки |
| 26 | Rz 20 мкм | Rz 1,6 мкм | Rz 40 мкм (без снятия слоя материала) |
| 27 | Ra 1,25 мкм | Rz 20 мкм | Rz 60 мкм (без снятия слоя материала) |
| 28 | Rz 80 мкм |  | Без обработки |
| 29 | Ra 2,5 мкм | Rz 20 мкм | Без обработки |
| 30 | Ra 2,0 мкм | Rz 10 мкм | Rz 40 мкм (без снятия слоя материала) |

**Приложение 2. Варианты заданий**

